



# MOBILAIR® M20

## Fahrbarer Baukompressor

Mit dem weltweit anerkannten SIGMA PROFIL<sup>☆</sup>  
Volumenstrom 2,0 m<sup>3</sup>/min (71 cfm)

# MOBILAIR® M20

## Starkes Energiespar-Team: Kubota-Motor und KAESER-Schraubenkompressorblock

Den Grundstein für die exzellente „Performance“ des M20 legt der energiesparende, langsam drehende KAESER-Schraubenkompressorblock mit SIGMA PROFIL. Er ist übertragungsverlustfrei per 1:1-Direktantrieb an den wassergekühlten Kubota-Dreizylinder-Dieselmotor gekuppelt.

## Viele Einsatzmöglichkeiten

Auf- und Abbrucharbeiten, Erdraketen, Niederdruckstrahlgeräte, Druckluftanlagen, Druckluftspaten und vieles mehr. Die Anwendungen für die der Baukompressor M 20 eingesetzt werden kann, sind vielfältig. Seine robuste Konstruktion aus Premium-Komponenten ermöglicht problemlosen Betrieb bei Umgebungstemperaturen zwischen -10 und +45 °C. Für Kälte-Einsätze ist wahlweise auch eine Version für tiefere Temperaturen lieferbar. Vielseitigkeit bietet auch das Fahrwerk, das mit starrer oder höhenverstellbarer Zugdeichsel, sowie mit oder ohne Auflaufbremse zu haben ist. Für den stationären Einsatz steht die Aufstellung auf Kufen oder Maschinenfüßen zur Wahl (stationäre Ausführungen nur mit Metallhaube).

## Leichtgewicht

Stark heißt nicht zwangsläufig auch schwer. Der M20 setzt mit seinem Gewicht von weniger als 460 kg Maßstäbe in Sachen Leistungsgewicht. Er ist sehr handlich und leicht zu bewegen. Dabei ist mit 30 Liter Diesel Kraftstoff mehr als eine Tagesschicht an Bord.

## Made in Germany

In Coburg (Nordbayern) entstehen die Baukompressoren der zahlreichen MOBILAIR-Baureihen. Das vor wenigen Jahren komplett neu errichtete, technisch hochmodern ausgestattete Werk verfügt unter anderem über einen TÜV-zertifizierten Schallmessplatz zur Freifeld-Schallpegelmessung, eine leistungsfähige Pulverbeschichtungsanlage sowie über hocheffiziente Produktionslogistik.

## Getrennte Luftfilter für Motor und Kompressor

Luftfilter sind auf den jeweiligen Luftbedarf abgestimmt und sorgen somit für einen sicheren Betrieb der Anlage. Ein weiteres nicht unwichtiges Detail ist die serienmäßige, elektrische Kraftstoffförderpumpe, mit der sich die Dieselleitungen einfach und komfortabel entlüften lassen. So entfällt das aufwendige Pumpen mit der Hand.



## Einfache Bedienung

Die Bedienung erfolgt mit nur einem Startschalter mit Vorglüh-Funktion und leicht verständlichen Piktogrammen. Die Anlage wird vollautomatisch überwacht und bei Fehlfunktion selbsttätig ausgeschaltet. Manometer und Anzeige der Verdichtungsendtemperatur geben Auskunft über den Betriebszustand.



## Druckluft-Nachkühler

Für kondensatfreie und kühle Druckluft auf der Baustelle lässt sich der M20 auch mit einem externen Druckluft-Nachkühler betreiben. Dazu ist die Anlage ab Werk vorbereitet mit:

- einem 12-V-Elektroanschluss zur Spannungsversorgung des Nachkühler-Lüfters
- sowie einem Anschluss für die Rückführung des ausgeschiedenen Kondensats, das mittels der heißen Abgase verdampft wird.

Der kompakte Druckluft-Nachkühler ist mit einem Tragegestell ausgestattet. Dieses verfügt über fest montierte Verbindungsleitungen für Druckluft, Stromversorgung des Lüfters und Kondensatrückführung. Die Verbindungsleitungen müssen nur noch an den dafür vorbereiteten Kompressor angeschlossen werden und los geht's.



Niederdruckstrahlen



2 x 17 kg  
Abbruchhämmer



Erdrakete Ø 90 mm



Druckluft-Lanze



Druckluft-Spaten







# In vielen Varianten verfügbar



## PE-Haube

Die moderne, doppelwandige Schallschutzhaube der Fahranlagen besteht aus rotationsgesintertem Polyethylen. Sie ist korrosionsfrei, kratzfest und wertbeständig.



## Metall-Haube

Die schallgedämmte Ganzstahlhaube bietet dauerhaften Korrosionsschutz und Werterhaltung dank hochwertiger Zinkvorbehandlung und Pulverbeschichtung. Stationäre Anlagen werden immer mit Metallhaube gefertigt.



## Sonderfarben

Für die PE-Haube sind folgende Sonderfarben kurzfristig lieferbar:

- rot - ähnlich RAL 3020
- orange - ähnlich RAL 2009
- blau - ähnlich RAL 5017
- grün - ähnlich RAL 6024
- weiß - ähnlich RAL 9010

Weitere Farbtöne für die Haube und Sonderlackierungen für Metall-Teile sind auf Anfrage möglich.



## Servicefreundlich

Der große Haubenöffnungswinkel erleichtert den Zugang zur übersichtlichen Technik und bietet beste Wartungsfreundlichkeit.

# Serienausstattung

## Anti-Frost Regelung

Von KAESER für Baukompressoren entwickelt, stimmt die Anti-Frost-Regelung die optimale Betriebstemperatur automatisch auf die Außentemperatur ab. Dies schützt zusammen mit dem optionalen Werkzeugöler Druckluftwerkzeuge vor dem Einfrieren und verlängert damit ihre Lebensdauer.

# Optionen

## Schlauchaufroller

Der werkseitig montierbare Aufroller hält 20 m Leichtschlauch bereit, der zum Arbeiten nicht komplett abgespult werden muss. Die sachgemäße Unterbringung erhöht Verfügbarkeit und Lebensdauer des Schlauchs und bewahrt ihn zugleich vor Beschädigungen (knicken, dehnen, überfahren) und Verschmutzung.

## Raffinerieausrüstung

Für den Einsatz in Raffinerien ist für den M20 ein zertifizierter Funkenfänger lieferbar. Das Motorschließventil schaltet die Anlage beim Ansaugen brennbarer Gase automatisch ab.

## Werkzeugöler

Je nach Anwendung lässt sich der M 20 wahlweise mit einem Werkzeugöler zum Schmieren von Druckluftwerkzeugen ausrüsten. Bei Anlagen mit einer externen DL-Aufbereitung wird nach dem Gestell ein externen Öler verwendet.

## Geschlossene Bodenwanne

Für sensible Bereiche wird eine geschlossene Bodenwanne eingesetzt, um keine unmittelbaren Bodenverunreinigungen entstehen zu lassen. Alle Ablauföffnungen sind mit Verschlusschrauben abgedichtet. Wartungsablässe sind nach außen geführt.



# Druckluftaufbereitung



# Technische Daten




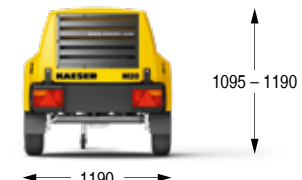




Modell	Kompressor				Dieselmotor 3-Zylinder (wassergekühlt)				Anlage				
	Volumenstrom		Betriebsüberdruck		Fabrikat	Typ	Motornennleistung	Drehzahl bei Volllast	Kraftstoffbehälterinhalt	Betriebsgewicht <sup>1)</sup>	Schallleistungspegel <sup>2)</sup>	Schalldruckpegel <sup>3)</sup>	Druckluftaustritt
	m <sup>3</sup> /min	cfm	bar	PSI									
<b>M20</b>	2,0	71	7	100	Kubota	D772	14	3600	30	457	≤ 97	68	2 × G¾

<sup>1)</sup> Gewichtsangaben für Basisanlage PE-Haube, ungebremstem Fahrwerk und höhenverstellbarer Zugdeichsel

<sup>2)</sup> garantierter Schallleistungspegel gem. Richtlinie 2000/14/EG

<sup>3)</sup> Messflächenschalldruckpegel aus ISO3744 (r = 10m)

# Abmessungen

<b>Ausführung höhenverstellbar</b>		
<b>Ausführung starr</b>		
<b>Ausführung Schlitten</b>		
<b>Ausführung stationär</b>		

# Auf der ganzen Welt zu Hause

Als einer der größten Kompressorenhersteller, Gebläse- und Druckluft-Systemanbieter ist KAESER KOMPRESSOREN weltweit präsent:

In über 140 Ländern gewährleisten eigene Tochterfirmen und Partnerfirmen, dass Anwender hochmoderne, effiziente und zuverlässige Druckluftanlagen und Gebläse nutzen können.

Erfahrene Fachberater und Ingenieure bieten umfassende Beratung und entwickeln individuelle, energieeffiziente Lösungen für alle Einsatzgebiete der Druckluft und Gebläse. Das globale Computer-Netzwerk der internationalen KAESER-Firmengruppe macht das Know-how dieses Systemanbieters allen Kunden rund um den Erdball zugänglich.

Die hochqualifizierte, global vernetzte Vertriebs- und Service-Organisation sichert weltweit nicht nur optimale Effizienz, sondern auch höchste Verfügbarkeit aller KAESER Produkte und -Dienstleistungen.



## KAESER KOMPRESSOREN SE

96410 Coburg – Postfach 2143 – GERMANY – Telefon 09561 640-0 – Fax 09561 640-130  
www.kaeser.com – E-Mail: produktinfo@kaeser.com – Kostenlose Service-Nummer: 08000 523737